

CrystalChrome® Ultra HC

耐摩耗コーティング

溶液物性

性能	標準値
固形分 (%)	29.5 ~ 31.5%
25°C (cps) における粘度	≤12 cP
25°C密度	1.01 ~ 1.03 g/ml
溶剤 : 水、メタノール、エタノール、PMグリコールエーテル	

硬化されたコーティング特性

性能	標準値
コーティング膜厚	6.0 ~ 8.0 μm
屈折率	1.49
バイエルテスト比率 (ADC)	3
密着性	100 %

推奨運用ガイドライン

性能	標準値
境条件	35~60%, 20~25°C (クラス100)
気流	フィルター処理済み、層流
コーティング温度	16 ~ 18 °C
コーティングろ過	1~5ミクロン (絶対ろ過精度)
引抜速度	3.0 ~ 5.0mm/秒
乾燥時間・温度	5 ~ 10分@ 80 °C
硬化条件	4時間 110°C

製品特性

CrystalChrome® Ultra HC は、屈折率1.49の耐摩耗性ハードコート材です。

製品特性

- 耐摩耗性
- 反射防止コートとの適合性
AR

保管と使用

CrystalChrome Ultra HCの推奨保管温度は4°Cです。この温度で元の密閉容器に保管した場合、受け取った日から3か月以内にCrystalChrome HCの使用を開始することをお勧めします。長期保存 (3 - 6ヶ月) の場合は、CrystalChrome Ultra HCを-18°C (0°F) の冷凍庫に保存してください。



SDC TECHNOLOGIES

連絡先情報

SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
電話番号: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
電話番号: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
電話番号: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies アジア太平洋地域、Pte

27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
電話番号: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



CrystalChrome® is registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

20221007-CCH Ultra

CrystalChrome® Ultra HC

耐摩耗コーティング

装置の準備

装置の洗浄 : コーティング装置は、CrystalChrome Ultra HC の使用前に洗浄して、汚染問題の危険性を回避しなくてはなりません。洗浄工程では、複数回の溶剤による濯ぎ（機器にあらかじめ使用されている材料と互換性のある溶剤を使用）を行った後、PM グリコールエーテルによる完全な濯ぎを行う必要があります。PM グリコールエーテルは、CrystalChrome Ultra HC を使用した後の機器の洗浄にも使用してください。

装置の材質 : CrystalChrome Ultra HC に曝露されているすべての機器表面は、ステンレス鋼、ポリプロピレンまたはテフロン®で構成する必要があります。その他の材料については、使用前に CrystalChrome Ultra HC との適合性をテストすることが推奨されます。ポリ塩化ビニル (PVC) で作られた材料は、いかなる場合でも、CrystalChrome Ultra HC やグリコールエーテルを含む他のプライマーやコーティング材と併用してはなりません。

基板の前処理とクリーニング

CrystalChrome Ultra HC を塗布する前に、部品は清潔で、表面の残留物がないようにしておくことが推奨されます。基材は3~10%の水酸化ナトリウムまたは水酸化カリウムの水溶液で 25~50℃で1~10分洗浄してください。この洗浄の後、水道水の濯ぎ、純水の濯ぎと乾燥を行う必要があります。コーティング材やプライマーを塗布する前に、レンズを完全に洗浄し、乾燥させ、冷却してください。

CrystalChrome Ultra HC は、CrystalChrome Ultra フォトクロミック コーティング システムで使用するように設計されています。CrystalChrome Ultra HC でコーティングする前に推奨される基材の準備については、関連する CrystalChrome Ultra TDS を参照してください。

取扱説明

最適な性能を得るためには、CrystalChrome HC を29.5~31.5 %の固形分範囲に維持する必要があります。固形分が多すぎるまたは少なすぎると外観上の問題があり、コーティング材の堆積が厚すぎたり薄すぎたりすることがあります。固形分のパーセンテージは定期的に測定し、必要に応じて SM-1010（脱イオン水、エタノール、PM グリコールエーテルの6/62/32混合液）を加えて調整してください。メタノール、イソプロパノール、1%未満の水を含む変性エタノール製剤を使用することができる。

健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート (SDS) を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください代表。

保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、CrystalChrome Ultra HC の典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。SDCは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる 侵害に対する責任は一切負いません。SDCの製品の保証範囲については、SDCの標準利用規約またはSDCとの購入契約を参照してください。

製品の出荷と入手可能性

CrystalChrome Ultra HC の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。SDCはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にSDCの担当者にご連絡ください。

ISO 9001:2015 および ISO 14001:2015 認証を取得

