



说明

CrystalCoat® PR-765 是一种水性底漆，可提高对聚碳酸酯的附着力。

产品特点

- 提高各种涂料在聚碳酸酯上的附着性
- 低 VOC 含量
- 防碰撞
- 光学透明

储存条件

PR-765的推荐储存温度为20 - 25° C (68-77° F)。当在此温度下储存在原始密闭容器中时，建议在收货日期后6个月内开始使用PR-765。

CrystalCoat® PR-765

水基底漆

溶液特性

| 特性 | 典型值 |
|---------------|--------------------|
| 固体含量 | 5.5 - 6.5 % |
| 粘度 25° C | < 10.0 cP |
| 25° C下的密度 | 0.985 - 1.010 g/mL |
| 溶剂: 水, PM乙二醇醚 | |

固化膜特性

| 特性 | 典型值 |
|------|--------------|
| 粘合 | 100 % |
| 底漆厚度 | 0.3 - 1.0 微米 |
| 折射率 | 1.50 |

建议的操作指南

| 特性 | 典型值 |
|----------|----------------------------------|
| 固体含量 | 4.5 - 6.5 % |
| 粘度 25° C | < 10.0 cP |
| 环境条件 | 20 - 25° C, 35 - 60% 相对湿度 |
| 气流 | 过滤, 层流 (100级) |
| 底漆温度 | 20 - 23° C |
| 底漆过滤 | 1 - 5 微米 (绝对值) |
| 取出速率 | 1.7 mm/秒 (4 in/min) |
| 干燥时间/温度 | 3-5 分钟红外线, 或 30 分钟 @ 20-25° C |



CrystalCoat® PR-765

水基底漆

联系信息

SDC Technologies - 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618 USA

电话 : +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbran

NP44 1UG, Great Britain

电话 : +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国办事处

徐汇区古美路1585号

上海 200233

中华人民共和国

电话 : +86-21-61517768

customer care.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处

27号 大士南一街

新加坡 638035

新加坡

电话: +65-6210-6355

customer care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

设备准备

设备清洗: 在使用PR-765之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程包括多次溶剂冲洗(使用前, 应用与材料相容的溶剂冲洗设备), 然后用甲醇彻底冲洗。使用 PR-765 后, 还应使用去离子水清洁设备。

设备材料: 和PR-765接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与PR-795的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯(PVC)制成的材料都不应与PR-765或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

基材的预处理和清洗

使用PR-765涂覆前, 应清洁部件, 使其表面无任何残留物。基片应浸泡在 25-50°C 的 3-10% 氢氧化钠或氢氧化钾清洁剂水溶液中 1 到 10 分钟。清洁后, 应使用自来水冲洗, 然后用去离子水冲洗并干燥。透镜完全干净、干燥并冷却, 然后才能使用 PR-765。

溶液管理

为获得最佳性能, PR-765涂料溶液的固体含量范围应保持在5.5 - 6.5%之间。较高或较低的固体含量可导致外观问题, 或分别导致涂层膜厚过厚或过薄。应定期测量固体成分含量, 并根据需要加入 SM-319 或者 93:7 去离子水与乙二醇丙醚混合物进行调整。

健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 PR-765的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

PR-765装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系 SDC代表, 确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证