



CrystalCoat® PR-765

1.50 굴절 인덱스 물 기반 프라이머

내용

CrystalCoat®PR-765는 폴리카보네이트에 접착을 더하기 위한 물 기반 프라이머입니다.

코팅 특징

- 폴리카보네이트 코팅에 접착 강화
- 1.5 굴절 인덱스
- 낮은 VOC 콘텐츠
- 내충격성
- 딥 또는 플로우 응용
- 시각적 선명성

보관 및 사용

PR-765 권장 보관 온도는 20 – 25°C (68 – 77°F) 이 온도에서 원래의 밀폐 된 용기에 보관할 시, 받은 날짜로부터 육(6)개월 이내 PR-765 사용을 시작하실 것을 권장합니다.

제품 속성

물성	일반값
% 고체	5.5 – 6.5 %
점도 @25°C	≤10.0 cP
밀도 @25°C	0.985 – 1.010 g/ml
용제 : 물, PM 글리콜 에테르	

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	0.3 – 1.0 마이크로
굴절률	1.50
접착성	100 %

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 – 25°C, 35 – 60 % RH
공기유량	여과, 층류(클래스 100)
코팅 온도	20 – 23°C
코팅 여과	1 – 5 마이크로 절대
끌어올리는 속도	1.7 밀리미터/초 (4 인치/분)
건조시간/온도	적외선 3-5분 또는 30분 @20-25°C



CrystalCoat® PR-765

1.50 굴절 인덱스 물 기반 프라이머

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

190618_PR-765

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 PR-765 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 탈이온화수로 헹궈서 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 탈이온화수는 또한 PR-765 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: PR-765에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 PR-765와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 C-410 또는 글리콜 에테르가 포함된 다른 코팅재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안 됩니다.

기판의 전처리 및 세척

PR-765 코팅 이전에 부품은 세척되고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 부품기판은 나트륨 또는 수산화칼륨 2-10% 수액으로 1-10분간 25 - 50°C에서 세척되어야 합니다. 일반 처리는 초음파로 5분 동안 50°C에서 3% NaOH입니다. NaOH/KOH 처리를 따르면, 부품은 남은 잔여물을 완전히 제거하기 위해 초순수로 꼼꼼히 세척되어야 합니다.

보건 및 안전 정보

최적의 성능을 위해서는 PR-765가 5.5 - 6.5 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높고 더 낮은 고체는 외관에 문제를 일으키거나 너무 두껍고 너무 얇은 것에 따라 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 백분을 양은 정기적으로 측정되어야 하고 초순수와 EB 글리콜 에테르 (SM-319)의 93:7 혼합을 추가해 제조합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 PR-765 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선정

PR-765 의 일반적인 선정 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선정방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선정방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

