



CrystalCoat® CP-163

1.60 굴절률 충격 방지 프라이머

내용

CrystalCoat® Cp-163는 1.60 굴절 인덱스 용제 프라이머로 높은 굴절 인덱스 캐스트 레진 기판에 접착력을 더하기 위해 설계되었습니다.

코팅 특징

- 내충격성
- 1.60 굴절 인덱스
- MR-8™, MR-7™, MR-10™, 및 MR-174™등과 같은 하이 인덱스 기판의 접착 프로모터
- 시각적 선명성

보관 및 사용

CP-163의 권장 보관 온도는 20-25 °C입니다. 이 온도에서 원래의 밀폐된 용기에 보관할 시, 받은 날짜로부터 6개월 이내에 CP-163를 사용하는 것이 좋습니다.

제품 속성

물성	일반값
% 고체	6.5 - 8.5 %
점도 @25°C	≤9 cP
밀도 @25°C	0.93 - 0.99 g/ml
용제 : 물, 메탄올, DAA, NMP	

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	1.0 - 2.0 마이크론
굴절률	1.60 - 1.61
접착성	100 %

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 20 - 60 % RH
공기유량	여과, 층류(클래스 100)
코팅 온도	8 - 18°C
코팅 여과	1 - 5 마이크론 절대
끌어올리는 속도	1.5 - 2.0 mm/s
건조시간/온도	적외선 포함 5분 또는 10분 @ 80°C



CrystalCoat® CP-163

1.6 Refractive Index Primer

SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

**SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters**
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte.
Ltd.**
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355



CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

171023_CP-163

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 CP-163 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 탈이온화수로 행궤서 여러 번의 용액 행궤(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 탈이온화수는 또한 CP-163사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: CP-163에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어야 합니다.. 다른 재료는 사용 전에 CP-163와 호환되는지 테스트해야 합니다. 폴리염화비닐(PVC)로 만든 자재는 어떤 환경에서도 CP-163 또는 글리콜에테르이 포함된 기타 프라이머 또는 코팅과 사용되어서는 안 됩니다.

기판의 전처리 및 세척

CP-163 코팅 이전에 부품은 세척되고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 부품은 나트륨 또는 수산화칼륨 또는 세제 5-10%로 5-10분간 50 - 60°C에서 세척되어야 합니다. 일반적인 처리는 초음파로 약 5분간 50°C에서 NaOH 10%를 하는 것입니다. NaOH/KOH 처리를 따르면, 부품은 남은 잔여물을 완전히 제거하기 위해 초순수로 꼼꼼히 세척되어야 합니다. 다른 기판에 CP-163 응용에 대한 정보는 SDC에 연락하십시오.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 CP-163 가 6.5 - 8.5 %의 고형물 범위에서 유지되어야합니다. 고형분이거나 낮으면 외관에 문제가 생기거나 너무 두껍거나 얇은 도막 침착을 일으킬 수 있습니다. 고체 백분율 양은 정기적으로 측정되어야 하고 메탄올(SM-700) 추가 필요로 제조합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 서비스 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 CP-163 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

CP-163 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

