

CrystalChrome® GY

光致变色浸涂-灰色（所有版本）

溶液特性

| 特性 | 技术值 |
|-----------|-----------|
| 固体含量 | 19 - 22 % |
| 粘度 25° C | <40 cP |
| 溶剂： 丙二醇甲醚 | |

固化涂层属性

| 特性 | 技术值 |
|------|--------------|
| 涂层厚度 | 5.5 - 6.5 微米 |
| 折射率 | 1.50 |
| 附着力 | 100 % |

建议的操作指南

| 特性 | 技术值 |
|---------|----------------------------|
| 环境条件 | 20 - 25 ° C, 25 - 40% 相对湿度 |
| 气流 | 过滤, 层流 (100级) |
| 涂料温度 | 18 - 20 ° C |
| 涂料过滤 | 5 微米 (绝对值) |
| 提拉速率 | 2.0 - 3.0 mm/s |
| 空气干燥 | <30 s |
| 干燥时间/温度 | 10 - 20 min @ 70 ° C |

说明

CrystalChrome®GY是一种溶剂型光致变色涂料，专为浸涂应用而设计，在阳光照射下具有光致变色活性。

此TDS涵盖了所有当前的CrystalChrome GY（灰色）产品。

产品特点

- 光致变色灰色
- 专为浸涂应用而设计

储存条件

CrystalChrome GY 的建议存放温度为 20-25° C (68-77° F)。如果在此温度下保存在原始密闭容器中，建议在收到之日起6个月内开始使用CrystalChrome GY。



CrystalChrome® GY

光致变色浸涂-灰色

联系信息

SDC Technologies – 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国上海市徐汇区古美路1585号
上海 200233
电话: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

20190315_CCGY

设备准备

设备清洗: 在使用 CrystalChrome GY 之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括 多次溶剂冲洗 (在使用设备之前利用与材料相容的溶剂), 然后使用丙二醇甲醚彻底冲洗。使用 CrystalChrome GY 后, 也应使用丙二醇甲醚清洁设备。

设备材料: 暴露于 CrystalChrome GY 的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与 CrystalChrome GY 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与 CrystalChrome GY 或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

样品准备

在使用 CrystalChrome GY 涂层之前, 部件应清洁且无任何表面残留物。典型的过程是在 60° C 的氢氧化钠 10% 水溶液中清洁 5-10 分钟。清洁前应先用自来水冲洗, 然后用去离子水冲洗并干燥。涂任何涂层或底漆之前, 镜片应完全清洁, 干燥并冷却。

CrystalChrome GY 也可以与 CrystalChrome® PR 或 CrystalChrome® ST 结合使用。有关如何准备与这些材料一起使用的样品的详细信息, 请参阅各自的 TDS。

溶液管理

为了获得最佳性能, 应将 CrystalChrome GY 涂料溶液的固含量范围保持在 19.0-22.0%。较高或较低的固含量可能会导致外观问题或导致涂层沉积分别太厚或太薄。应定期测量固体百分比, 并根据需要通过添加丙二醇甲醚进行调整。

健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于 SDS 的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 CrystalChrome GY 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC 公司不承担任何责任。有关 SDC 产品的保修范围, 请参考 SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与 SDC 签订的采购协议。

产品可用性和装运

CrystalChrome GY 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC 提供了几种运输选择。请联系 SDC 代表, 确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证

