

Visgard® Ultra

마모 저항 방지 안개 방지 코팅

제품 속성

물성	일반값
% 고체	15 - 21%
점도@25°C	80 - 120 cP
25 ° C에서의 밀도	0.96 - 1.10 g/ml
용 매 : 물, 메탄올, 에탄올, PM 글리콜 에테르	

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	4.0 - 6.0 µm
굴절률	1.48
1시간 끓는물 (DI water) 후 접착력	100%
80°C 안개 성능 TM-103C	>5 분
연무	<0.5 %

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 35 - 65 % RH (클래스 100)
기류	여과, 층류
코팅 온도	15 - 25°C
코팅 필터링	5.0 µm 절대
끌어올리는 속도	0.4 - 0.9 mm/초
건조시간/온도	20-25°C에서 1-1.5분
사전 경화 조건	90°C에서 10 분
경화조건 (PC)	120 시간 @ 2 시간

내용

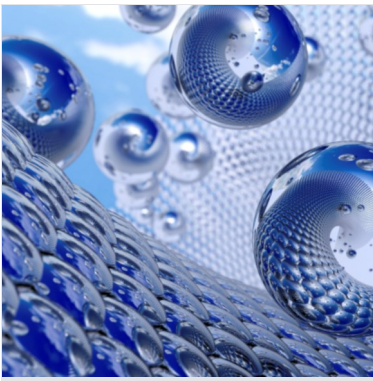
Visgard® Ultra은 폴리실록산 기반의 열 경화 코팅입니다. 워터 시트의 김서림 방지 성능에 내마모성 및 내화학적성을 함께 결합시켰습니다. 딥 코팅을 통해 적용할 수 있으며 폴리카보네이트 기질과 함께 사용하도록 특별히 개발되었습니다.

코팅 특징

- 물청소 가능 및 방수 흐름방지 기능
- 폴리 카보네이트에 프라이머 없이 접착
- 시각적 선명성
- 우수한 내화학적성 및 내마모성
- 거울 코팅과 호환 가능
- 비닐봉지 호환성(LPDE, HDPE, 폴리프로필렌)
- UV 저항에 대한 EN-166:2001 통과
- ISO 16321-1:2021(E) 통과 - 표면 손상에 대한 내성
- REACH 및 RoHS 준수
- PFAS 없음

보관 및 사용

Visgard Ultra 의 권장 보관 온도는 4 ° C (40 ° F)입니다. 이 온도에서 보관할 경우, 받은 날짜로부터 3 개 월 이내에 제품을 사용하는 것이 좋습니다.



Visgard® Ultra

마모 저항 방지 안개 방지 코팅

연락처

FSI Coating Technologies

미국- 본사

45 Parker, Suite 100
Irvine, California 92618 USA
전화: +1-949-540-1140
Fax: +1-949-540-1150
technicalsupport@fsicti.com

SDC Technologies - 미국

캘리포니아- 글로벌 사무소

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
800-272-7681 (Toll Free USA)
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 중국

No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
China
전화: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.

27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
전화: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



Coating Technologies

fsicti.com

©2023 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies, Inc

20231016_PDR291x6

장비 준비

장비 청소: 코팅 장비는 Visgard Ultra 를 사용하기 전 깨끗이 청소하여 오염 가능성을 차단해야 합니다. 코팅 오염은 접착 문제 또는 흐림 방지 성능 저하, 외관 문제를 낳을 수 있습니다. 청소 시 다양한 용액 (장비에서 이전에 사용하던 물질과 호환되는 용액)으로 씻어내고 뒤이어 PM glycol 로 철저히 씻어 냅니다. PM 글리콜 에테르(PM glycol ether) 는 Visgard Ultra 를 사용한 이후에도 장비 청소 시 사용되어야 합니다.

장비 재료: Visgard Ultra은 실리콘 기반 계면활성제와 호환되지 않으며 이러한 물질과 접촉하면 낮은 농도에서도 김서림 방지 성능이 저하됩니다. 반 드시 모든 장비를 깨끗이 하고 다른 코팅 잔여물이 남지 않도록 한 후 생산 장치에서 Visgard Ultra 를 평가하십시오. 초 기 테스트에서는 Visgard Ultra 가 펌프동체 또는 기계 부품과 실제로 접촉하지 않는 연동 펌프가 가장 좋습니다. Visgard Ultra 는 가소제 추출로 인해 PVC 배관과 호환되지 않습니다. LDPE, PTE, 또는 PU 배관만 사용하십시오. 오 염물질을 제거하기 위해서는 시작 전 또는 작업변경 전, 펌프, 호스, 필터에 PM 글리콜 에테르를 8-12시간 동안 순환 시키는 것이 좋습니다.

기판의 전처리 및 세척

Visgard Ultra 로 코팅 할 부품은 깨끗하고 표면 잔여물이 없어야합니다. 사출 성형 폴리 카보네이트 부품은 중성 세제 용액으로 세척하여 성형 공정에서 부품에 남은 잔여물을 제거한 다음 탈 이온수로 완전히 헹구십시오.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 Visgard Ultra 를 80-120cps 범위로 유지해야 합니다. 점도(cps)가 높거나 낮으면 외관 문제가 발생하거나 코팅이 너무 두껍거나 얇아지는 현상이 발생할 수 있습니다. 점도(cps)는 정기적으로 측정하고 필요에 따라 PM 글리콜 에테르를 첨가하거나 대안적으로 에탄올, 메탄올 및 PM 글리콜 에테르의 5/5/90 혼합물을 첨가하여 조정해야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객 서비스 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 Visgard Ultra의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. FSICT는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능 성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 주장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술 은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임 을 지지 않습니다. FSICT 제품의 보증 범위에 대해서는 FSICT 표준 계약 조건 또는 FSICT와의 구매 계약을 참조하 십시오.

제품 가용 및 선적

Visgard Ultra의 일반적인 선적 리드타임은 발주 쿼럼 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 FSICT 대리점으로 연락 주십시오.

