

CrystalChrome® S GY

旋涂光致变色涂料—灰色

溶液特性

特性	典型值
固体含量	26 - 28 %
粘度 @ 25° C	70 - 90 cP
溶剂: 丙二醇甲醚	

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	5.0 - 5.5 微米
折射率	1.50
附着力(与Crystal-Chrome® HC一起)	100 %

建议的操作指南

特性	典型值
环境条件	20 - 25 ° C, 30 - 55 % 相对湿度
气流	高效过滤空气过滤
喷涂料的旋转速度	3s @ 400-500 rpm
旋脱速度1	50s @ 400-500 rpm
旋脱速度2	3s @ 1200-1500 rpm
预固化(镜片温度)	60s @ 60-80°C
后固化*	4hrs @ 110°C

*后固化是指做完面涂CrystalChrome HC 后的热固化。

说明

CrystalChrome® S GY是一种溶剂型光致变色涂料，为眼科镜片的旋涂应用而设计。

产品特点

- 光致变色灰色
- 专为旋涂应用而设计
- 与多种基材相容，如PC、ADC、Trivex®、中折射率亚克力、MR-8™, MR-7™, MR-10™和MR-174™
- 与Crystal-Chrome™ HC 耐磨涂层兼容

储存条件

CrystalChrome® S GY 的建议存放温度为 20-25° C (68-77° F)。如果用原装未开封容器存放在此条件下，建议在接收日期六个 (6) 个月内开始使用 CrystalChrome® S GY。



CrystalChrome® S GY

旋涂光致变色涂料—灰色

联系信息

SDC Technologies – 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国上海市徐汇区古美路1585号 上海 200233
电话: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 – 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



CrystalChrome® is registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

2023323_CC S GY

设备准备

设备清洗: 在使用 CrystalChrome® S GY 之前, 应清洁设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括多次溶剂冲洗 (在使用设备之前利用与材料相容的溶剂), 然后使用丙二醇甲醚彻底冲洗。使用 CrystalChrome® S GY 后, 也应使用丙二醇甲醚清洁设备。在加入涂料前, 应确保涂料容器、管道及泵中溶剂彻底除去或干燥, 这是极为重要的。

设备材料: 所有接触CrystalChrome® S GY 的设备表面均应由不锈钢, 聚乙烯, 聚丙烯或 Teflon®制成。其他材料如要使用, 应先测试与 CrystalChrome® S GY的兼容性。用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料在任何情况下都不得与CrystalChrome® S GY或其他含有乙二醇醚的涂料一起使用。

设备环境: 建议将加硬机放置于一个干净的独立房间, 与切边或抛光设备分开。推荐的环境条件是20-25°C和相对湿度30-55%。

样品准备

在使用CrystalChrome® S GY进行涂覆之前, 部件应干净, 没有任何表面残留物。一个推荐的工艺是用异丙醇清洁, 然后用线上清洗设备, 使用包含温和碱性清洗剂的清洗体系。然后再用自来水和DI水冲净并干燥。镜片在做涂料前, 应完全干净、干燥并冷却。如需咨询更详细的镜片清洗细节, 请联系SDC代表。

溶液管理

为了获得最佳性能, CrystalChrome® S GY涂料溶液的固体含量应保持在26-28%范围内。固体含量太高或太低会导致外观问题或导致涂层沉积太厚或太薄。应定期测量固体含量, 根据需要添加丙二醇甲醚进行调整。

健康和安全管理

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 CrystalChrome S GY 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

CrystalChrome® S GY 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。