



CrystalChrome® PR

용제 기반 프라이머

내용

CrystalChrome® PR은 1.50 굴절 지수 용제 기반 프라이머로 CrystalChrome 광색성 코팅 시스템과 함께 사용되도록 설계되었습니다.

코팅 특징

- 빠른 건조
- 시각적 선명성

보관 및 사용

CrystalChrome PR의 권장 보관 온도는 20 - 25°C (68 - 77F) 입니다. 이 온도에서 원래의 밀폐된 용기에 보관할시, 받은 날짜로부터 6개월 이내에 CrystalChrome PR를 사용하는 것이 좋습니다.

| 제품 속성 | |
|-------------------------|------------------|
| 물성 | 일반값 |
| % 고체 | 2.5 - 3.5 % |
| 점도 @25°C | ≤10 cP |
| 25 ° C에서의 밀도 | 0.91 - 0.93 g/ml |
| 용제 : 물, PM 글리콜 에테르, NMP | |

경화된 코팅 속성

| 물성 | 일반값 |
|-------|----------------|
| 코팅 두께 | 0.3 - 0.6 마이크로 |
| 굴절률 | 1.50 |
| 접착성 | 100 % |

권장 적용 가이드라인

| 물성 | 일반값 |
|----------|--------------------------|
| 환경 조건 | 20 - 25 °C, 30 - 40 % RH |
| 공기유량 | 여과, 총류(클래스 100) |
| 코팅 온도 | 18 - 20 °C |
| 코팅 필터링 | 5 - 10 마이크로 절대 |
| 끌어올리는 속도 | 1.4 - 1.6 밀리미터/초 |
| 건조시간/온도 | 5 분@ 70°C |



CrystalChrome® PR

용제 기반 프라이머

SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

**SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters**
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

**SDC Technologies Asia Pacific Pte.
Ltd.**
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalChrome® is a registered trademark of SDC Technologies.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2023 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc

20221012_PR

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 CrystalChrome PR를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 PM 글리콜 에테르 헹굼 후 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르는 또한 CrystalChrome PR 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: CrystalChrome PR에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 CrystalChrome PR와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리염화비닐(PVC)로 만든 자재는 어떤 환경에서도 PR 또는 글리콜 에테르가 포함된 기타 프라이머 또는 코팅과 사용되어서는 안 됩니다.

기판의 전처리 및 세척

CrystalChrome PR 코팅 이전에 부품은 세척되고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 부분은 약 3-5분간 25 - 50°C의 온도에 나트륨/수산화칼륨 또는 세제의 5-10% 수용액에 담겨야 합니다. 일반적 처리는 초음파와 함께 5분 동안 50°C 온도에 10% NaOH가 되어야 합니다. NaOH/KOH 처리를 따르면, 부분은 모든 가성 잔여물을 완전히 제거하기 위해 초순수에 완전히 헹궈져야 합니다.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 CrystalChrome PR가 2.5- 3.5 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높거나 더 낮은 고체 백분율은 코팅이 너무 두껍거나 너무 얇은 것에 따라 외관에 문제를 일으키거나 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 %는 정기적으로 측정되어야 하며, PM 글리콜 에테르(SM-312)를 첨가해 필요에 따라 조정되어야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 CrystalChrome PR의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

CrystalChrome PR의 일반적인 선적 리드타임은 발주 쿼럼 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

