

基础技术数据表

CrystalCoat® UV CS-NT5 Premium

说明

CrystalCoat®UV CS-NT5 Premium 是紫外线固化加硬液，用于光学镜片或其他塑料部件。

产品特点

- 无溶剂或 100% 固体
- 耐磨耗性及耐化学性
- 设计用于多种基底，包括聚碳酸酯、ADC (CR-39®、RAV 7®)、Trivex®、中等折射率丙烯酸、1.60 (MR-8™)、1.67 (MR-7™、MR-10™) 和 1.74 (MR-174™)
- 镀膜(A/R) 相容
- 不可染色
- 用于旋涂或喷涂

CrystalSpin®

储存及使用

将 UV CS-NT5 Premium 存放在封闭的、贴正确标签的容器中。请勿存放在无色玻璃容器或其他可以透过紫外线的容器中。建议在低于 75° F/24° C 的环境温度下将 UV CS-NT5 Premium 存放在原始封闭容器中，自收到之日起最多 3 个月。对于长达 6 个月的时间，建议在 4° C 下存储 UV CS-NT5 Premium。

紫外线固化旋涂加硬液

溶液特性

特性	典型值
% 固体含量	100%
粘度 25° C	28 - 45 cP

固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	5.5 - 6.5 微米
钢丝绒硬度	300 g
拜尔值	1.8-2.5
附着力 (15分钟水煮)	100%

建议的操作指南

特性	典型值
清洗	肥皂水或清水。不需要刻蚀。
☑️条件	487rpm, 4s
旋脱速度	1700 rpm, 17s
固化条件	17s, 可调整固化时间达到UV剂量2.8-3.2 J/cm ²
加硬液滤芯	5.0 微米 (绝对值)

* 用Quantum Technologies Quang 300S辐射计测量紫外线固化剂量。



CrystalCoat® UV CS-NT5

紫外线固化旋涂加硬液

联系信息

SDC Technologies - 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
电话: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran,
NP44 1UG, Great Britain
电话: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国

中国办事处
徐汇区古美路1585号
上海 200233
中华人民共和国
电话: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡
电话: +65-6210-6355
customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® and CrystalSpin® are registered trademarks of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ are trademarks, RAV 7® is a registered trademark of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC

20220520_CSNT5 Prem

2/2

设备准备

设备清洗: 在使用UV CS-NT5 Premium 之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括用丙酮或 1-甲氧基-2-丙醇 (丙二醇甲醚) 溶剂 (使用与装入设备的材料具有相容性的溶剂) 多次冲洗。使用 UV CS-NT5 后, 还应使用丙酮或 丙二醇甲醚清洁设备。加入加硬液前, 务必确保已完全清除或蒸干来自涂料容器、管道和泵的所有溶剂。

设备材料: 和UV CS-NT5 Premium 接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与UV CS-NT5 Premium 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与UV CS-NT5 Premium 或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

使用环境

使用UV CS-NT5 Premium 前, 应确保环境的清洁度, 并且温度湿度应受控制。推荐的温度是20 - 25°C (68 - 77°F), 相对湿度是30 - 50。设备应装有高效空气过滤器 (HEPA)。推荐将机器放置于干净的环境中, 并且是一个单独的区域, 防止潜在的污染源。

镜片清洁

要使用UV CS-NT5 Premium 加硬的镜片, 应先用异丙醇冲洗, 然后用机器内的清洗系统清洗。镜片在用UV CS-NT5 Premium 加硬前应清洁并干燥。

健康和安全管理信息

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、人体和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表UV CS-NT5 Premium 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

产品可用性和装运

UV CS-NT5 Premium 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。

通过 ISO 9001:2015 和 ISO 14001:2015 认证

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies, Inc. is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

