

CrystalCoat® UV CS-NT5 Premium

내용

CrystalCoat® UV CS-NT5 Premium는 광학 렌즈 또는 기타 플라스틱 부품용 UV 경화 하드 코트입니다.

코팅 특징

- 100% 고체(비용제)
- 마모 및 화학적 저항성
- 폴리카보네이트, ADC (CR-39®, RAV 7®), Trivex®, 미드 인덱스 아크릴, 1.60 (MR-8™), 1.67 (M-R7™, MR-10™), 및 1.74 (MR-174™)용으로 설계됨
- 반사 방지 호환
- 착색
- 회전 코팅 응용

보관 및 사용

닫은 상태로 라벨이 붙은 통에 UV CS-NT5 Premium 프리미엄을 보관합니다. 자외선이 들어올 수 있는 투명 유리병이나 다른 통에 보관하지 마십시오. UV CS-NT5 Premium 프리미엄은 주위 온도 75°F/24°C 이하에서 원래 포장에 열리지 않은 상태로 받으신 날짜로부터 최대 3개월까지 보관할 것을 권장합니다.

기간을 최대 6개월까지 연장하려면, 4°C에서 UV CS-NT5 Premium를 보관하실 것을 권장합니다.

UV 경화 회전 코팅

제품 속성

물성	일반값
% 고체	100 %
점도 @25°C	34 - 45 cP

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	5.0 - 6.5 마이크론
강모 경도	300 g
바이에르 비율	1.8 - 2.5
접착성 (15분, 끓는 물)	100 %

권장 적용 가이드라인

과정	일반값
세척	비누와 물 에칭이 필요하지 않습니다
응용 회전 속도	2초당 800 rpm
회전 아웃 속도	17초당 1700 rpm
경화 *	17초 (2.8 - 3.2 J/cm ²)
코팅 여과	5.0 마이크론 절대

* UV 경화 정량은 Quantum Technologies Quant 300S 라디오 미터로 측정되었습니다.



CrystalCoat® UV CS-NT5 Premium

UV 경화 회전 코팅

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn, Cwmbarn
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte.
Ltd.
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ are trademarks, RAV 7® is a registered trademark of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

20200731_CSNT5_Prem

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV CS-NT5 Premium 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 아세톤 또는 1-Methoxy-2-propanol(PM) 행군을 따라서 여러 번의 용액 행군(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는 PM은 또한 UV CS-NT5 Premium 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅이 더해지기 전에, 모든 용액이 코팅 볼, 튜빙과 펌프에서 완전히 제거/건조되어야 합니다.

장비 재료: UV CS-NT5 Premium 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV CS-NT5 Premium 와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

UV CS-NT5 Premium는 온도와 습도가 완전히 통제되는 환경에서 응용되어야 합니다. 권장 응용 조건은 20 - 25°C (68 - 77°F) 및 30 - 50% 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 해파 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 잠재적 오염 물질에서 분리된 깨끗한 환경에 코팅 기계를 두실 것을 권장합니다.

렌즈 세척

UV CS-NT5 Premium 로 코팅된 렌즈는 먼저 이소프로판으로 세척하고 사용한 코팅 기계도 인라인 세척 시스템으로 세척되어야 합니다. 렌즈는 UV AS-NT1을 응용하기 전 세척되고 건조되어야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 UV CS-NT5 Premium 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV CS-NT5 Premium 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

ISO 9001:2015 및 ISO 14001:2015 인증

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies, Inc. Is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

