

## Visgard® UV

紫外线固化防雾涂料

### 产品描述

Visgard® UV是一种用紫外线固化的防雾涂料。它结合了分散水气的防雾性能与磨擦和耐化学性。它可以通过旋涂涂覆，并专门开发用于聚碳酸酯基材。

### 产品特点

- 紫外线固化防雾涂料
- 耐磨性和耐化学性
- 水洗防雾性能
- 光学清晰度
- 亲水易清洁表面
- 涂在聚碳酸酯基材上无需底涂
- 涂覆到 CR-39®、MR-7™、MR-8™、MR-10™和 Trivex®上需要底涂
- AR 与涂层不兼容

### 储存和使用

Visgard UV建议的存储温度为环境温度，如果25° C (77° F) 时储存，在收到后 6 周内使用。

如需更长时间的储存，储存在 4° C (30° F) 时收到后 4 个月内使用或在 -18° C (0° F) 储存时在收到后 7 个月内使用。涂有 Visgard UV 的镜片应存放在阴凉干燥的环境中。建议使用高密度聚乙烯 (HDPE) 袋 (>2 mil)。袋子应密封以排除水分。请勿在湿度 > 70% 的区域进行包装。

### 溶液特性

属性	典型值
% 固体	56.5 - 59.0%
25° C 下的粘度	19 - 29 cP
密度 25%	1.19 - 1.29 g/ml

### 固化涂层属性

属性	典型值
涂层厚度	3.0 - 6.0 微米
初始附着力	100 %
80° C 1小时DI水附着力	100 %
60° C 防雾性能	>3分钟
雾度	< 1.0 %

### 建议作业指南

属性	典型值
环境条件	20 - 25° C, 30 - 50 %相对湿度
气流	滤过, 分层
液温	15 - 25° C
溶液过滤	2 - 5微米绝对
涂料涂覆	CrystalSpin® UV AF
涂料槽压力	20 - 23 psi
旋转速度	1000转/10s, 2000 转/20 - 30s
基材预清洁	IPA 擦拭吹干
紫外线固化能量 (用Quantum Technologies Quant 300S辐射计测量)	2.0 j/cm2 (12 s)

# Visgard® UV

紫外线固化防雾涂料

## 联系信息

**FSI Coating Technologies**  
企业办事处 - 北美  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, California 92618 USA  
电话: +1-949-540-1140  
传真: +1-949-540-1150  
technicalsupport@fsicti.com

**SDC Technologies - 美洲**  
企业总部  
45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

**SDC Technologies - 欧洲**  
Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydryn, Cwmbryn  
NP44 1UG, Great Britain  
电话 +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

**SDC Technologies - 中国**  
国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

**安德世科技 - 亚太区**  
新加坡办事处  
27号大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com

**fsi**

Coating Technologies

©2023 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

20230818\_VisgardUV

## 设备准备

**设备清洁:** 在使用Visgard UV之前, 应清洁涂层设备, 以避免任何可能的污染。清洁过程应包括多个溶剂冲洗 (使用与设备以前使用的材料兼容的溶剂), 然后用丙酮或 1-甲氧-2-丙醇 (PM) 进行彻底冲洗。使用Visgard UV后, 也应使用醋酮或PM清洁设备。在添加涂料之前, 必须确保所有溶剂已完全从涂层槽、管路和泵中去除/干燥。

**设备材料:** 和Visgard UV接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与Visgard UV的相容性。在任何情况下, 都不能接触聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料。

## 应用环境

Visgard UV应在清洁的温度和湿度控制环境中使用。建议的涂覆条件为 20 - 25° C (68 - 77° F) 和 30 - 50% 的相对湿度。涂装机应配备HEPA气过滤器。建议将涂装机置于清洁环境和与潜在污染源分开的区域。

## 镜片清洁

涂有Visgard UV的镜片应首先用异丙醇清洗, 然后用正在使用的涂层机的线上清洁系统进行清洁。在应用Visgard UV之前, 镜片应干净干燥。

## 健康和信息安全

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表中提供的有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 保修和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表Visgard UV 的典型值, 但并不意味着可作为规范。FSICT坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, FSICT 公司不承担任何责任。有关FSICT产品的保修范围, 请参考FSICT 的标准条款和条件, 或参考与FSICT 签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

Visgard UV 的典型运送交货时间是从购货订单确认日期往后推四 (4) 周。本公司提供多种装运方式, 请联系公司代表, 确定哪种方式最适合个人需要。

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG. MR-7™, MR-8™, MR-10™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc. CrystalSpin® is a registered trademark of SDC Technologies. Visgard® is a registered trademark of FSI Coating Technologies.

**SDC**  
Technologies

  
Mitsui Chemicals  
Group