



Vistex® 200/275 防雾膜

说明

防雾涂层聚酯薄膜，可带或不带光学透明的粘合剂背衬。

Vistex 200 — 具有压敏胶（包括保护性剥离衬垫）。

Vistex 275 — 无胶（无衬里）。

提供两种标准厚度（2密耳和4密耳）的各种宽度或形状。可以反复浸泡在水中而不会失去防雾性能。

产品特点

- 带有或不带有压敏胶 (PSA)
- 光学透明
- 亲水的
- 防雾和分散水气的性能
- 可使用湿覆和干覆

存储

Vistex 薄膜应存储在相对湿度小于60%的环境受控区域中。

薄膜和粘合剂剥离

要剥离薄膜，将一个刀片插入薄膜角落下面，慢慢抬起。剥离太快会导致粘合剂留在玻璃表面上。如果有粘合剂的痕迹，继续使用烃溶剂（己烷，庚烷，矿油精）或丙二醇甲醚（Dowanol PM）去除。50-70%异丙醇也可以被使用。如果基材为塑料，应首先做溶剂的敏感性测试。

Vistex 200 — 具有压敏胶

Vistex 275 — 无胶

薄膜属性

特性	典型值
厚度 *	2或4密耳
外观 **	透明无色
可见光透射率	90%
撕裂强度（初始） 2密耳 4密耳	1.9公斤（4.2磅） 3.8公斤（8.4磅）
推荐贴膜温度	20 - 25°C (68 - 77°F)
防雾 (TM-153)	通过

*粘合层，离型纸的厚度不包括在基材厚度中。

**粘合层离型纸也是透明的，必须将其除去。

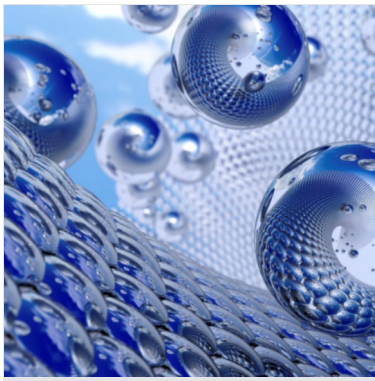
防雾性能

Vistex 200/275 膜是亲水性的，可导致冷凝物扩散为透明层，而不是形成雾状的液滴。尽管它吸收水分，但涂层不溶于水，因此在潮湿时不会弄脏。即使在长时间浸入水中或反复清洗后，它也可以防止或减少在所有温度/湿度条件下的起雾。

如果抗刮擦性至关重要，请联系FSICT代表以获取有关Visgard®产品的信息。

保养说明

可以使用无氨玻璃清洁剂和海绵，棉纸或纸巾清洁被处理的表面。可以使用含酒精的清洁剂，但酒精含量应小于30%。请勿使用包含保湿剂，研磨剂，强酸或腐蚀性物质的清洁剂。



Vistex® 200/275 防雾膜

联系信息

FSI Coating Technologies

企业办事处 - 北美

45 Parker, Suite 100
Irvine, California 92618 USA
电话 +1-949-540-1140
传真: +1-949-540-1150
technicalsupport@fsicti.com

SDC Technologies - 美洲

企业总部

45 Parker, Suite 100
Irvine, CA 92618 USA
800-272-7681 (Toll Free USA)
电话 +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydryn Cwmbryn
NP44 1UG, Great Britain
电话 +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 中国办事处

徐汇区古美路1585号
上海 200233
中华人民共和国
电话 +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处
27号 大士南一街
新加坡 638035
新加坡 电话 +65-6210-6355
customer-care.ap@sdctech.com



Coating Technologies

fsicti.com

©2020 FSI Coating Technologies, Inc. All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

Vistex® and Visgard® are registered trademarks of FSI Coating Technologies, Inc.

20191209_200/275 Film

安装

压敏粘合剂 (PSA) - Vistex 200

FSI Coating Technologies 使用一种光学透明的粘合剂，推荐用压辊层压机或熟悉粘膜处理的专业安装人员操作。粘合剂立即粘到玻璃和塑料上。5至10天后，剥离强度会略有增加。长时间浸入水中后，粘合强度会降低，但干燥后粘合强度会重新增强。

使用层压机安装

用压力层压机安装Vistex Film膜时，建议在洁净室环境下进行。如果没有洁净室，可以用连接压缩空气源的电离空气枪去除灰尘。按照下面两个步骤，更容易实现没有污染的膜层压。首先，将粘性材料层压在基底上。第二步，在板材进入夹口时剥离粘性材料，尽可能缩短接触污染空气的时间。

手工安装

在没有层压机或无法使用层压机的地方，可以使用湿涂技术手动安装Vistex 薄膜。为防止过早的“抓取”夹杂空气或水，请使用压敏胶的润湿溶液，例如蒸馏水中的1.0%婴儿洗发水。使用前过滤溶液。这种清洁剂溶液可以使薄膜定位，然后用轻微的力将其锁定在适当的位置，这样在施加刮板压力时它就不会移位。将其安装在仅一维平坦或弯曲的干净（非常重要）的表面上。用稀释的洗涤剂溶液喷涂要处理的表面。

将剥离衬纸与胶粘剂侧分开，玻璃纸胶带粘贴在单个角落的正面和背面。用清洁剂溶液喷涂暴露的粘合剂面，并放置在适当的位置，但不要施加压力。然后用清洁剂溶液喷涂薄膜表面，使刮板滑动并用聚氨酯刮板施加压力，以从薄膜下方抽空液体。使用重叠的刮水法以防止截留水或空气。如果出现乳状斑点，则是由于安装后剩余的水过多。水将变干，斑点和变形将消失。

请联系FSICT技术支持以获取有关应用说明的更多信息，或访问fsicti.com。

质量保证和责任限制

据我们所知，此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表Vistex 200/275薄膜的典型值，但并不意味着可作为规范。FSICT科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可，对于因此类使用而产生的侵权，FSICT 公司不承担任何责任。有关FSICT产品的保修范围，请参考FSICT 科技公司的标准条款和条件，或参考与FSICT 签订的采购协议。

产品可用性和装运

Vistex 200/275 Film的典型运送交货时间是从购货订单确认日期往后推四（4）周。本公司提供多种装运方式，请联系公司代表，确定哪种方式最适合个人需要。所有订单都采取船上交货价。其它装运费用（包括清关费）和各类费用（如果适用）均由客户自行负责。

