

# 技术数据表

## CrystalCoat® UV CST-1 Premium

紫外线固化可着色背面加硬液

### 溶液特性

特性	典型值
% 固体含量	100
粘度 25°C	30 - 45 cP

### 固化涂层属性

特性	典型值
涂层厚度	4.0 - 6.0 微米
Bayer 比值	~ 1.7
粘合 (30 分钟沸水)	100%
着色特性 (在聚碳酸酯上检测)	
15 分钟后透光率	30%
着色后附着力	100%

### 建议的操作指南

特性	典型值
洗旋速度	~800 RPM
干旋速度	~1800 RPM
旋涂速度	500 RPM
旋脱速度	~1800 RPM
涂层过滤	5.0 微米 (绝对值)
紫外线固化循环时间	18 秒
每瓶可加硬的镜片数量	2000 - 2500 (大致)

### 说明

CrystalCoat® UV CST-1 Premium 是紫外线固化可着色硬质涂料，用于镜片背面。设计用于旋涂。

### 产品特点

- 无溶剂或 100% 固体
- 耐磨耗性
- 不含底漆，可附着多种基底，包括聚碳酸酯、ADC (CR-39®、RAV 7™)、Trivex®、中等折射率丙烯酸、1.60 (MR-8™)、1.67 (MR-7™、MR-10™) 和 1.74 (MR-174™)
- 可染色
- 防反光 (A/R) 相容
- 设计用于 SDC 的 CrystalSpin® 加硬机

**CrystalSpin®**

### 储存条件

UV CST-1 Premium 的建议存放温度为 20 - 25° C (68 - 77° F)。如果以此温度存放在原装密闭容器内，建议在制造之日起 12 个月内开始所用 UV CST-1 PREMIUM。



# CrystalCoat® UV CST-1 Premium

紫外线固化可着色背面加硬液

## 联系信息

### SDC Technologies - 美洲

#### 企业总部

45 Parker, Suite 100  
Irvine, CA 92618 USA  
电话: +1-714-939-8300  
technicalsupport.ca@sdctech.com

### SDC Technologies - 欧洲

Unit 7, Avondale Industrial Estate  
Pontrhydyrun, Cwmbran  
NP44 1UG, Great Britain  
电话: +44-1633-627030  
technicalsupport.eu@sdctech.com

### SDC Technologies - 中国

中国办事处  
徐汇区古美路1585号  
上海 200233  
中华人民共和国  
电话: +86-21-61517768  
customercare.cn@sdctech.com

### 安德世科技 - 亚太区

新加坡办事处  
27号 大士南一街  
新加坡 638035  
新加坡  
电话: +65-6210-6355  
customercare.ap@sdctech.com



[sdctech.com](http://sdctech.com)

CrystalCoat® and CrystalSpin® are registered trademarks of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ and RAV 7™ are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

## 设备准备

**设备清洗:** 在使用UV CST-1 Premium 之前, 应清洁涂布设备, 以避免任何可能的污染问题。清洁过程应包括用丙酮或 1-甲氧基-2-丙醇 (丙二醇甲醚) 多次溶剂冲洗。使用 UV CST-1 Premium 后, 还应使用丙酮或 丙二醇甲醚清洁设备。加入底漆前, 务必确保已完全清除/干燥来自涂料容器、管道和泵的所有溶剂。

**设备材料:** 和UV CST-1 Premium 接触的所有设备表面应由不锈钢, 聚乙烯、聚丙烯或特氟龙制成。其他材料在使用前, 应测试其与UV CST-1 Premium 的相容性。在任何情况下, 用聚氯乙烯 (PVC) 制成的材料都不应与UV CST-1 Premium 或其他含有乙二醇醚的底漆或涂料一起使用。

## 使用环境

使用UV CST-1 Premium 前, 应先使用异丙醇清洁透镜, 然后用涂料机器内部清洁系统进行清洁。使用UV CST-1 Premium 前, 镜片应干净干燥。

## 镜片清洁

使用 UV CST-1 Premium 前, 应先用 Lens PreWipe 或异丙醇冲洗, 不干燥。然后用去离子水在 Crystal Spin® 涂料机中清洁镜片。

## 溶液管理

为确保涂料长使用寿命, 建议在未加硬镜片时盖住涂料容器 (当晚)。

## 健康和安全管理信息

在使用本产品之前, 请阅读并理解安全数据表, SDS, 其中提供有关健康、物理和环境危害, 操作注意事项和急救建议的信息。关于SDS的副本, 请联系销售人员或客户服务代表。

## 质量保证和责任限制

据我们所知, 此处包含的信息准确无误。本文列出的涂料溶液性能和固化涂层性能代表 UV CST-1 Premium 的典型值, 但并不意味着可作为规范。SDC 科技有限公司坚持要求用户自行测试任何用途的适用性和合适性。关于使用本文所述产品或配方的声明不应被解释为侵犯任何专利或商标的保证或许可, 对于因此类使用而产生的侵权, SDC公司不承担任何责任。有关SDC产品的保修范围, 请参考SDC 科技公司的标准条款和条件, 或参考与SDC签订的采购协议。

## 产品可用性和装运

UV CST-1 Premium 装货的一般交货时间是订单确认后四周。SDC提供了几种运输选择。请联系SDC代表, 确定最适合您需求的选项。

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies, Inc. is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.