

FSICT AF-6114

마모 저항 방지 안개 방지 코팅

제품 속성

물성	일반값
% 고체	35 - 39 %
점도@25°C	16 - 42 cP
25 ° C에서의 밀도	0.99 - 1.10 g/ml

용제 : 물, 메탄올, 에탄올, n- 부탄올, PM 글리콜 에테르, 톨루엔

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께*	10.0 - 12.0 마이크로
굴절률	1.48
접착성	100%
안개 성능 EN-166: 2001 (N 마크)	패스
파손에 의한 표면 손상에 대한 내성	패스
자외선에 대한 내성 EN-166: 2001	패스

*8-10 µm 경화 된 도막 두께는 N-mark를 통과 할 수 있지만 K-mark 및 UV 저항 테스트를 통과하려면 10-12 µm가 필요합니다.

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 35 - 65 % RH (클래스 100)
기류	여과, 층류
코팅 온도	16 - 18°C
코팅 필터링	5.0 - 10 µm 절대
끌어올리는 속도	4.5 - 5.0 mm/초
건조시간/온도	30 분 @ 20 ~ 25 ° C 또는 100 ° C에서 10 분
조건	2 시간 @ 125 ° C - PC 150 ° C에서 30 분 - 유리

내용

FSICT AF-6114는 물로 씻을 수 있는 성능과 마모 및 내 약품성을 결합한 폴리실록산 기반의 열 경화 코팅제입니다. 폴리실록산 및 우레탄 기술의 조화 AF-6114는 매끄러운 표면 느낌과 우수한 (anti-fog) 성질을 가진 코팅을 제공합니다. AF-6114는 딥, 플로우 및 스프인 코팅 기술을 사용하여 적용 할 수 있습니다.

코팅 특징

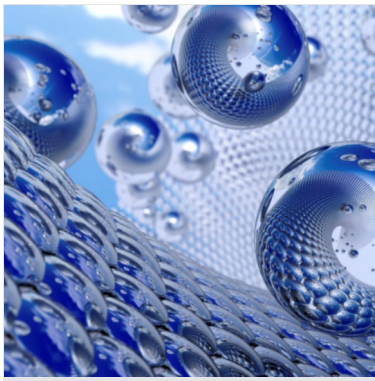
- 마모 및 내 화학내구성
- 물 세탁 가능한흐림방지 기능
- 미러 및 AR 코팅과 호환 가능
- 시각적 선명성
- EN-166 : 2001 통과 : 안개 (N 표시), 떨어지는 모래 마모 (K 마크) 및 UV 저항

보관 및 사용

AF-6114의 권장 보관 온도는 4 ° C (40 ° F)입니다. 이 온도에서 원래의 밀폐 된 용기에 보관할 때받은 날짜로부터 3 개월 이내에 AF-6114를 사용하는 것이 좋습니다.

장기 보관 (3-6 개월) 동안 AF-6114는 -18 ° C (0 ° F)의 냉동고에 보관해야 합니다.

AF-6114로 코팅 된 부품은 시원하고 건조한 곳에 보관해야 합니다.



FSICT AF-6114

마모방지 안개 방지 코팅

연락 정보

FSI Coating Technologies

Corporate Office - N.A.

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국 화: +1-949-540-1140

팩스: +1-949-540-1150

technicalsupport@fsicti.com

SDC Technologies - Americas

Corporate Headquarters

45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
화: +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies - 유럽

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbarn

NP44 1YG, Great Britain

전화: +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies - 중국

No. 1585 Gumei Road

Xuhui District

Shanghai 200233

PR China

전화: +86-21-61517768

customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte.

Ltd.

27 Tuas South Street 1

Singapore 638035

전화: +65-6210-6355

customercare.ap@sdctech.com



Coating Technologies

fsicti.com

©2021 FSI Coating Technologies, Inc.
All rights reserved. FSI Coating Technologies is a wholly-owned subsidiary of SDC Technologies, Inc.

20190402_AF6114

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 AF-6114를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 코팅 오염 시 접촉, 안티-포그 성능 불량 또는 일반적인 외관에 문제가 발생할 수 있습니다. 청소 프로세스에는 여러 솔벤트 린스(장비로 먼저 사용할 때 재료와 호환되는 솔벤트를 사용하여)를 사용한 후 완전한 PM 글리콜 린스를 사용하는 작업이 포함되어야 합니다. PM 글리콜 에테르도 AF-6114를 사용한 후 장비 청소에 사용해야 합니다.

장비 재료: AF-6114에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리 프로필렌 또는 PTFE로 만들어야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 AF-6114와의 호환성을 테스트해야 합니다. 폴리 비닐 클로라이드 (PVC)로 만든 재료는 AF-6114 또는 글리콜 에테르가 포함된 다른 코팅재를 사용하는 어떠한 상황에서도 사용해서는 안 됩니다.

기판의 전처리 및 세척

AF-6114로 코팅해야 하는 부품은 깨끗하고 표면에 잔여물이 없어야 합니다. 사출 성형된 폴리카보네이트 부품은 중성세제 용액으로 세척하여 성형 과정에서 부품에 남겨진 잔여물을 제거하고 초순수로 완전히 헹궈내야 합니다.

폴리 카보네이트 또는 유리에 AF-6114를 적용하려면 프라이머를 사용해야 합니다. 호환되는 프라이머에 대한 자세한 내용은 FSICT 담당자에게 문의하십시오.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 AF-6114가 37 ~ 40 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 고형분이거나 낮은 외관에 문제가 생기거나 너무 두껍거나 얇은 도막 침착을 일으킬 수 있습니다. % 고형분은 정기적으로 측정하고 DI 물, 메탄올, n- 부탄올 및 PM 글리콜 에테르의 중량 혼합비로 SM-720 또는 10/77/5/8을 첨가하여 필요에 따라 조정해야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험 요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 AF-6114의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. FSICT는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 주장합니다. 여기에 기술된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. FSICT 제품의 보증 범위에 대해서는 FSICT 표준 계약 조건 또는 FSICT와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

AF-6114의 일반적인 선적 리드타임은 발주 쿠펜 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 FSICT 대리점으로 연락 주십시오.

