기술 데이터 시트

CrystalCoat® UV SHC-174

UV 경화 회전 코팅

내용

CrystalCoat® UV SHC-174는 바이오칼 광학 렌즈 응용에 특별히 공식화된 UV 경화 하드 코팅입니다.

코팅 특징

- 용제 기반 공식
- 마모 및 화학적 저항성
- 1.74용으로 설계됨(MR-174™)
- 미착색
- 회전 코팅 응용

보관 및 사용

UV SHC-174는 에 탈 수 있기 때문에 잠재적 점화 소스 근처에 두지 마십시오. 닫힌 상태로 라벨을 잘 붙인 통에 SHC-174를 보관하십시오. UV 광선이 전도되는 용기에 보관하지 마십시오. 통을 묶거나 질소를 사용해 통을 압축하지 마십시오. 질소를 사용하면 너무 빨리 젤 형태로 바뀝니다. 직사광선 또는 자외선을 피하십시오. 주변 온도 24°C (75°F) 이하에서 UV SHC-174를 보관하십시오. 제조일로부터 12개월 이내에 CrystalCoat SHC-174를 사용하실 것을 권장합니다.

제품 속성

물성	일반값
% 고체	61-68
점도@25°C	9.5-13.5 cP

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	3.5-5.5 마이크론
강모 경도	4-6 (0-10 범위)
접착성 (30분, 끓는 물)	100%

권장 적용 가이드라인

과정	일반값
세척	성형된 표면의 접착에 있어서는 CR 스크럽 과정과 부식 처리가 필요합니다. 자세한 내용은 SDC에 문의하십시오.
응용 회전 속도	5초당 800 rpm
회전 아웃 속도	15초 동안 1200 rpm, 10초 동안 00 rpm
경화*	중간 압력 수은등 또는 융합 H+전구가 포함된1.5—2.0 joules/cm2, 100° C/200°F에서 60분 소요
코팅 여과	1.2 마이크론 절대

*램프 시스템의 UV 경화 에너지는 다를 수 있습니다. 이 매개변수는 지침용입니다.

sdc Technologies

CrystalCoat® UV SHC-174

UV 경화 회전 코팅

SDC TECHNOLOGIES 연락 정보

SDC Technologies – Americas Corporate Headquarters
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsuport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customercare.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355

sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

MR-Series: MR-174™ is a trademark of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 UV SCH-174 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 아세톤 또는 1-Methoxy-2-propanol(PM) 헹굼을 따라서 여러 번의 용액 헹굼(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. 아세톤 또는 PM은 또한 UV SCH-174 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다. 코팅이 더해지기 전에, 모든 용액이 코팅 볼, 튜빙과 펌프에서 완전히 제거/건조되어야 합니다.

장비 재료: UV SCH=174 에 노출된 모든 장비 표면은 스테인레스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®로 구성되어야 합니다. 다른 자재는 사용 전 UV UV SCH-174와의 호환성이 테스트되어야 합니다. 폴리 염화 비닐(PVC)로 만들어진 자재는 어떤 환경에서도 사용되어서는 안 됩니다.

응용 환경

UV SCH-174는 온도와 습도가 완전히 통제되는 환경에서 응용되어야 합니다. 권장 응용 조건은 20 – 25°C (68 – 77°F) 및 30 – 50% 상대 습도입니다. 코팅 기계에는 헤파 공기 필터가 장착되어 있어야 합니다. 잠재적 오염 물질에서 분리된 깨끗한 환경에 코팅 기계를 두실 것을 권장합니다.

렌즈 세척

UV SCH-174로 코팅된 렌즈는 먼저 이소프로판으로 세척하고 사용한 코팅 기계도 인라인 세척 시스템으로 세척되어야 합니다. 렌즈는 UV SCH-174을 응용하기 전 세척되고 건조되어야 합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. **SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객서비스 상담원에게 문의하십시오.**

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화된 코팅 특성은 UV SCH-174 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이센스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

UV SCH-174 의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

©2022 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.