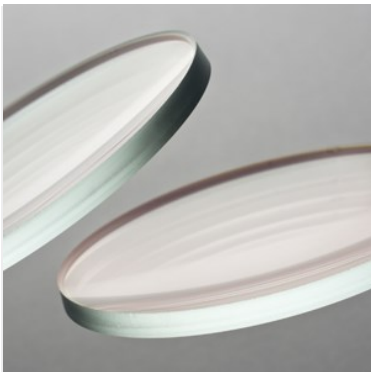


# 技術データシート



## CrystalCoat® UV CST-1 Premium

### 説明

CrystalCoat® UV CST-1 Premium は、裏面レンズ用途向けのUV硬化着色可能ハードコートです。スピコート用途向けに設計されています。

### 製品特性

- 無溶剤 (固形分100%)
- 耐摩耗性
- ポリカーボネート、ADC (CR-39®、RAV 7™、Trivex®、中屈折率アクリル、1.60 (MR-8™)、1.67 (MR-7™、MR-10™)、1.74 (MR-174™) など複数基材へはプライマー不要です
- 染色可能
- 反射防止コートとの適合性 AR
- SDC 製コーティングマシン CrystalSpin® 用に設計されています

**CrystalSpin®**

### 保管と使用

UV CST-1 Premium の推奨保存温度は20 - 25°C(68-77°F)です。独自の密閉された容器に入れてこの温度で保存する際、UV CST-1 Premium は製造から12ヶ月以内に使用を開始することをお勧めします。

### UV硬化型眼鏡用の染色可能な裏側ハードコート

#### 溶液物性

性能	標準値
固形分 (%)	100
25°C (cps) における粘度	30 ~45 cP

#### 硬化されたコーティング特性

性能	標準値
コーティング膜厚	4.0 ~ 6.0 μm
バイエルテスト比率	~ 1.7
密着性 (30分沸騰させた場合)	100%
バイエルテスト比率 15分後の光透過率 染色後の接着性	30% 100%

#### 推奨運用ガイドライン

性能	標準値
洗濯スピン速度	800 RPMまで
乾燥スピン速度	1800 RPMまで
塗布のスピン速度	500 RPM
スピンオフ速度	1800 RPMまで
コーティングろ過	5.0 ミクロン (絶対ろ過精度)
UV硬化 - サイクルタイム	18 秒間
1ボトル当たりのレンズ数	2000~2500 (概算)



SDC TECHNOLOGIES

#### 連絡先情報

#### SDC Technologies - 南北アメリカ 本社

45 Parker, Suite 100

Irvine, CA 92618 USA

電話番号: +1-714-939-8300

technicalsupport.ca@sdctech.com

#### SDC Technologies - 欧州

Unit 7, Avondale Industrial Estate

Pontrhydryn, Cwmbran

NP44 1UG, Great Britain

電話番号: +44-1633-627030

technicalsupport.eu@sdctech.com

#### SDC Technologies - 中国

No. 1585 Gumei Road Xuhui District

Shanghai 200233

PR China

電話番号: +86-21-61517768

customercare.cn@sdctech.com

#### SDC Technologies アジア太平洋地域、

Pte

27 Tuas South Street 1

Singapore 638035

Singapore

電話番号: +65-6210-6355

customercare.ap@sdctech.com



sdctech.com

CrystalCoat® and CrystalSpin® are registered trademarks of SDC Technologies, Inc.

CR-39® and Trivex® are registered trademarks of PPG.

MR-Series: MR-8™, MR-7™, MR-10™ & MR-174™ and RAV 7® are trademarks of Mitsui Chemicals, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

# CrystalCoat® UV CST-1 Premium

UV硬化型眼鏡用の染色可能な裏側ハードコート

## 装置の準備

**機器の洗浄:** コーティング機器は、汚染の問題を避けるために、UV CST-1 Premium の使用前に洗浄しておく必要があります。洗浄工程では、複数回の溶剤による濯ぎ（機器にあらかじめ使用されている材料と互換性のある溶剤を使用）を行った後、アセトンまたは1-メトキシ-2-プロパノール (PM) による完全な濯ぎを行う必要があります。アセトンまたは PM は、UV CST-1 Premium を使用した後の機器の洗浄にも使用してください。コーティング材を添加する前に、コーティングボウル、チューブ、ポンプからすべての溶剤が完全に取り除かれ、乾燥していることを確認することが重要です。

**機器の材料:** UV CST-1 Premiumにさらされるすべての機器の表面は、ステンレス、ポリプロピレン、または Teflon®。その他の材料は、使用する前に UV CST-1 Premium との互換性をテストする必要があります。ポリ塩化ビニル (PVC) を使用した材料は、いかなる環境であっても使用しないでください。

## 塗布の環境

UV CST-1 Premium は、温度と湿度が管理された清潔な環境で使用してください。推奨される塗布条件は、20~25°C (68~77°F)、相対湿度30~55%です。コーティングマシンにはHEPAエアフィルターが装着されていなければなりません。コーティングマシンは清潔な環境に置き、エッジングまたは研磨装置から離れた場所に置くことをお勧めします。

## レンズの洗浄

UV CST-1 Premium を塗布するレンズは、まずレンズ・ブレイワイプまたはイソプロパノールで洗い、濡れた状態で充填します。レンズは Crystal Spin® コーティングマシンで純水で洗浄されます。

## 取扱説明

コーティング材の可使用時間を長くするために、レンズがコーティングされていないときは、コーティング用タンクに蓋をすることをお勧めします。

## 健康と安全 情報

この製品を使用する前に、健康、身体、および環境への危険性、取り扱い上の注意および応急処置の推奨事項に関する情報を提供している安全データシート (SDS) を読んで理解してください。SDSのコピーについては、の販売またはカスタマーサービスにお問い合わせください 代表。

## 保証および責任 制限事項

ここに含まれる情報は、私たちの知る限りでは正確です。ここに記載されているコーティング溶液の特性および硬化したコーティングの特性は、UV CST-1 Premium の典型的な値を表しており、規格値としては意味されていません。SDCは、ユーザーがあらゆる目的への適用性と適合性について独自のテストを実施することを主張します。ここに記載されている製品または処方の使用に関する声明は、特許または商標を侵害することを保証または許可するものと解釈してはならず、そのような使用から生じる 侵害に対する責任は一切負いません。SDCの製品の保証範囲については、SDCの標準利用規約またはSDCとの購入契約を参照してください。

## 製品の出荷と入手可能性

UV CST-1 Premium の出荷の一般的な納期は、注文書の確認から4週間です。SDCはいくつかの発送方法を提供します。どのオプションが御社のニーズに最も適しているかを判断する為にSDCの担当者にご連絡ください。

©2024 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies, Inc. is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.



Mitsui Chemicals  
Group