



CrystalCoat® MP-100

다목적 마모 저항성 코팅

내용

CrystalCoat® MP-100는 플로우 코팅을 위해 설계된 열 경화 코팅을 기반으로 한 1.43 굴절 인덱스, 폴리실록산입니다 응용.

코팅 특징

- 아크릴용 프라이머 프리 접착 (PMMA)
- 내마모성
- 내화학성
- 시각적 선명성
- 실외 내구성

보관 및 사용

MP-100의 권장 보관 온도는 4 °C (40 °F) 입니다. 이 온도에서 원래의 밀폐된 용기에 보관할시 받은 날짜로부터 3 개월 이내에 MP-100를 사용하는 것이 좋습니다. 장기 보관시 (3-6 개월) MP-100 는 -18 °C (0 °F)의 냉동고에 보관해야 합니다.

제품 속성

물성	일반값
일반값	15.0 – 17.0 %
점도 @25°C	< 10.0 cP
밀도 @25°C	0.88 – .0.89 g/ml
용제 : 물, 메탄올, 이소프로판, n- 부탄올	

경화된 코팅 속성

물성	일반값
코팅 두께	3.0 – 7.0 마이크론
굴절률	1.43
테이버 마모(Δ % 연무)	100 공전: <3 500 공전: <7
접착성	100%
내화학성	아세톤 침범 없음 1% NaOH 침범 없음 1% HCl 침범 없음 원덱스 침범 없음

아크릴 실외 내구성 (PMMA)

위치	접착성	투광	테이버 마모성
초기	100%	>90%	<2.5 @ 100 <6.0 @ 500
애리조나 3년 노출	100%	>90%	<2.5 @ 100 <6.0 @ 500
플로리다 3년 노출	100%	>90%	<2.5 @ 100 <6.0 @ 500



CrystalCoat® MP-100

다목적 마모 저항성 코팅

권장 적용 가이드라인

물성	일반값
환경 조건	20 - 25°C, 45 - 60% RH
공기유량	여과, 층류
코팅 온도	16 - 18°C
코팅 여과	5 - 10 마이크론 절대
건조시간/온도	30 분@ 20 - 25°C
경화조건	
1/8 - 1/2 인치 두께 아크릴 시트:	4시간 @ 82°C
1/2 인치 두께 아크릴 시트:	>6시간 @ 82°C

장비 준비

장비 청소: 오염 문제 가능성을 피하려면 MP-100 를 사용하기 전에 코팅 장비를 청소해야 합니다. 세척 과정에는 이소프로판올로 행공을 따라서 여러 번의 용액 행공(장비 사용 이전에 자재와 호환되는 용액 사용)이 포함되어야 합니다. IPA는 또한 MP-100 사용 이후 장비 세척에도 사용되어야 합니다.

장비 재료: MP-100에 노출된 모든 장비 표면은 스테인리스 스틸, 폴리프로필렌 또는 테플론®으로 구성되어 야 합니다. 기타 재료는 사용하기 전에 MP-100와의 호환성을 테스트해야 합니다.

기판의 전처리 및 세척

코팅 이전에, 부품은 마스킹으로 남은 점착 등 표면에 잔여 가능성이 없도록 세척되어야 합니다. 점착 마스크 아크릴 시트는 지방 탄화수소 용액(예: 헥산)에 적신 부드러운 천을 사용하여 마스킹 제거 후 완전히 닦아 내야 합니다. 그런 다음 시트는 이소프로판올로 닦아 내고 여과된 이온화 공기로 날려 보내야 합니다.

사용 안내

최적의 성능을 위해서는 MP-100 가 15~ 17 %의 고형물 범위에서 유지되어야 합니다. 더 높고 더 낮은 고체는 외관에 문제를 일으키거나 너무 두껍고 너무 얇은 것에 따라 코팅 침전물이 생길 수 있습니다. 고체 백분율 양은 정기적으로 측정되어야 하고 이소프로판올을 첨가하여 제조합니다.

보건 및 안전 정보

본 제품을 사용하기 전에 먼저 SDS(Safety Data Sheet)를 숙독하십시오. SDS는 보건, 물리적 및 환경적 위험요소, 취급 시 예방 조치 및 응급처치 권장사항에 대한 정보를 제공합니다. SDS 자료가 필요하신 분은 판매대리점 또는 고객센터 상담원에게 문의하십시오.

보증 및 책임 한도

여기에 포함 된 정보는 당사가 알고있는 한 정확합니다. 여기에 나열된 코팅 용액 특성 및 경화 된 코팅 특성은 MP-100 의 일반적인 값을 나타내며 규격을 의미하지는 않습니다. SDC 는 사용자가 어떤 목적으로든 적용 가능성 및 적합성에 대한 자체 테스트를 수행해야 한다고 권장합니다. 여기에 기술 된 제품 또는 공식의 사용에 관한 진술은 특허 또는 상표를 침해하는 보증 또는 라이선스로 해석되지 않으며 그러한 사용으로 인해 발생하는 침해에 대한 책임을 지지 않습니다. SDC 제품의 보증 범위에 대해서는 SDC 표준 계약 조건 또는 SDC와의 구매 계약을 참조하십시오.

제품 가용 및 선적

MP-100의 일반적인 선적 리드타임은 발주 확정 후 4주입니다. 선적방법은 선택 가능합니다. 귀사에 가장 적합한 선적방법을 선택하기 위해 SDC대리점으로 연락 주십시오.

SDC TECHNOLOGIES

연락 정보

SDC Technologies – Americas
Corporate Headquarters
45 Parker, Suite 100
캘리포니아 어바인 92618, 미국
전화: +1-714-939-8300
technicalsupport.ca@sdctech.com

SDC Technologies – 유럽
Unit 7, Avondale Industrial Estate
Pontrhydyrun, Cwmbran
NP44 1YG, Great Britain
전화: +44-1633-627030
technicalsupport.eu@sdctech.com

SDC Technologies – 중국
No. 1585 Gumei Road
Xuhui District
Shanghai 200233
PR China
전화: +86-21-61517768
customer-care.cn@sdctech.com

SDC Technologies Asia Pacific Pte. Ltd.
27 Tuas South Street 1
Singapore 638035
Singapore
전화: +65-6210-6355



sdctech.com

CrystalCoat® is a registered trademark of SDC Technologies, Inc.

Teflon® is a registered trademark of The Chemours Company FC, LLC.

©2022 SDC Technologies, Inc. All rights reserved. SDC Technologies is a wholly-owned subsidiary of Mitsui Chemicals, Inc.

20200820_MP101

